

Beispielverlaufsplan für Maschinenbau-Techniker/in

PL	MODULE UND VERANSTALTUNGEN	ECTS pro Modul	FERNSTUDIUM TEILZEIT			
			Studiensemester / Kontaktblöcke			
			4	5	6	7
K	Mathematik Mathematik I Mathematik II	12	6 4			
K	Technische Mechanik Technische Mechanik III	3	4			
K	Elektrotechnik Elektrotechnik II	5		4		
K	Technische Informatik Elektronik Mikrorechner-technik	10	4 4			
PA/ Pr	Grundlagen der Programmierung Anwenderprogrammierung	6		4		
K	Automatisierungstechnik I Sensorik und Aktorik	5		6		
K	Automatisierungstechnik II Regelungstechnik	5			5	
K	Automatisierungstechnik III Pneumatik und Hydraulik Simulation mechatronischer Systeme	10		6 4		
B/ Pr/ K ¹	Mechatronik Mechatronische Systeme Mechatronik - Labor	10			4 8	10
K	BWL und Management Technik wissenschaftlichen Arbeitens	2	2			
WAHLBEREICH (WÄHLE 1 AUS 3)						
K	Robotik Robotertechnik und Programmierung Werkzeugkonzeption für Roboter	10			4	4
K	Automotive Systeme Automobilelektronik Fabriksimulation	10			4	4
K	Elektromobilität Konzeption von Elektromobilen Nachhaltigkeit und Unternehmensmanagement integrierter Energieversorgung	10			4	4
ABSCHLUSSMODULE						
PB/ Pr	Praxisphase* Praxisphase	18		X	X	
BT/ Koll	Bachelor-Thesis und Kolloquium Bachelor-Thesis und Kolloquium	12			2	X

¹ Gesamtprüfungsleistung: Alle Leistungen werden bei Abschluss des Moduls zu einer Note verrechnet.

* Die Praxisphase kann im Rahmen der Berufstätigkeit absolviert werden, auf welcher die Modulprüfung basiert. Die Prüfungsleistung (Praxisbericht und Präsentation) muss auch bei Anrechnung des Workloads aufgrund einschlägiger beruflicher Tätigkeit erfüllt werden

Legende:

B = Bericht, BT = Bachelor-Thesis, ECTS = European Credit System = Kreditpunkte, K = Klausur, Koll = Kolloquium, PA = Projektarbeit, PB = Praktikumsbericht, PL = Prüfungsleistung, Pr = Präsentation