

Beispielverlaufsplan für Maschinenbau-Techniker/in

PL	MODULE UND VERANSTALTUNGEN	ECTS pro Modul	FERNSTUDIUM TEILZEIT			
			Studiensemester / Kontaktblöcke			
			4	5	6	7
K	Mathematik Mathematik I Mathematik II	12	6 4			
K	Technische Mechanik Technische Mechanik III	3	4			
K	Elektrotechnik Elektrotechnik II	5		4		
K	Technische Informatik Elektronik Mikrorechner-technik	10	4 4			
PA/ Pr	Grundlagen der Programmierung Anwenderprogrammierung	6		4		
K	Automatisierungstechnik I Sensorik und Aktorik	5		6		
K	Automatisierungstechnik II Regelungstechnik	5			5	
K	Automatisierungstechnik III Pneumatik und Hydraulik Simulation mechatronischer Systeme	10		6 4		
B/ Pr/ K ¹	Mechatronik Mechatronische Systeme Mechatronik - Labor	10			4 8	10
K	BWL und Management Technik wissenschaftlichen Arbeitens	2	2			
WAHLBEREICH (WÄHLE 1 AUS 3)						
K	Robotik Robotertechnik und Programmierung Werkzeugkonzeption für Roboter	10			4	4
K	Automotive Systeme Automobilelektronik Fabriksimulation	10			4	4
K	Elektromobilität Konzeption von Elektromobilen Nachhaltigkeit und Unternehmensmanagement integrierter Energieversorgung	10			4	4
ABSCHLUSSMODULE						
PB/ Pr	Praxisphase* Praxisphase	18		X	X	
BT/ Koll	Bachelor-Thesis und Kolloquium Bachelor-Thesis und Kolloquium	12			2	X

¹ Gesamtprüfungsleistung: Alle Leistungen werden bei Abschluss des Moduls zu einer Note verrechnet.

* Anrechnung des Workloads bei einschlägiger Berufspraxis möglich. Der Praktikums- / Praxisbericht ist in jedem Fall zu erstellen.

Legende:

B = Bericht, BT = Bachelor-Thesis, ECTS = European Credit System = Kreditpunkte, K = Klausur, Koll = Kolloquium, PA = Projektarbeit, PB = Praktikumsbericht, PL = Prüfungsleistung, Pr = Präsentation